

Datos de Selección y Especificación

Tipo Genérico	Epoxi-Poliamida.
Propiedades Generales	Imprimante epoxi versátil, con una excelente resistencia a la sal, al agua y a los alcalinos. Muy buena resistencia a ácidos débiles y a disolventes.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistencia a la corrosión. • Una vez curado, el recubrimiento es duro y resistente a la abrasión. • Usar diluido en un 40% como recubrimiento sobre silicatos inorgánicos de zinc y aceros metalizados. • Excelente adhesión al aluminio. • Ampliamente empleado dentro de plantaciones petroquímicas, plataformas marinas, e industria naval.
Color	Rojo y Verde.
Acabado	Mate.
Imprimantes	Autoimprimante.
Recubrimientos	Puede ser recubierto con epoxis, vinilos, poliuretanos u otros recubrimientos recomendados por Carboline.
Espesor de Película Seca	30 - 200 µm por capa. Normalmente 75 µm. Sobre primarios de inorgánicos de zinc, se recomienda un rociado con objeto de minimizar la aparición de burbujas.
Espesor de Película Humeda	60 - 400 µm por capa. Normalmente 150 µm.
Sólidos en Volumen	Por Volumen: 50±2%
Rendimiento Teórico	5 m ² /l para 100 µm Contando pérdidas previstas en mezclado y aplicación.
Resistencia a Temperatura Seca	Continua: 120° C No continua: 150° C Se observa decoloración por encima de los 82° C.
Limitaciones	No recomendado para servicio en inmersión de ácido, o de áreas expuestas cuando no se desee tizamiento.

Preparación de la Superficie

General	La superficie debe estar limpia y seca. Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, polvo, aceites y otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento.
Acero	Limpieza abrasiva por chorreo, grado mínimo. SA 2.5 (ISO 8501-1). Alternativamente puede emplearse chorreo de agua a ultra presión NACE N°7. Mínimo C Vis WJ-2. Máximo deterioro C Vis WJ-2-M.
Hormigón	El hormigón debe ser curado 28 días a 24° C y 50% HR, o equivalente. Preparar las superficies de acuerdo a ASTM D4258 para la Limpieza de Superficies de Hormigón, y ASTM D4259 para la Abrasión de Hormigón. Es posible que se deba aplicar un revestimiento a los huecos existentes en el hormigón.

Equipos de Aplicación

Aplicación por Aspersión	El siguiente equipo se ha determinado adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.	
Airless	Relación de la bomba:	30:1 (min.)
	Salida GPM:	3.0 (min.) 12 l/min.
	Manguera de material:	3/8" D.I. (min.)
	Tamaño de boquilla:	0.015 a 0.021"
	Presión de salida:	2000 a 2100 psi
	Tamaño del filtro:	Malla 60
	Se recomienda utilizar envases de teflón del mismo fabricante de la bomba.	
Brocha	Emplear brocha de cerda mediana.	
Rodillo	Emplear rodillo de lana de núcleo fenólico.	

Mezcla y Dilución

Mezcla	Mezclar enérgicamente, por separado, cada componente. A continuación, combinar ambos componentes y mezclar enérgicamente. NO MEZCLAR EL KIT PARCIALMENTE.
Ratio de Mezcla	2:1 Ratio por volumen del Componente A sobre el Componente B.
Dilución	Diluir hasta un 40% por volumen con Th#15. El uso de disolventes diferentes a los suministrados o recomendados por Carboline, puede afectar de forma negativa al comportamiento del producto, así como anular su garantía. ya sea implícita o explícitamente.
Vida Útil	8 horas a 20° C, y superior a menores temperaturas.

Condiciones de Aplicación

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Normal	15-30° C	15-30° C	15-30° C	35-80%
Mínima	5° C	5° C	5° C	0%
Máxima	40° C	50° C	50° C	85%

No aplicar cuando la temperatura de superficie sea inferior a 3° C por encima del Punto de Rocío. Condensaciones debidas a una temperatura de superficie inferior al punto de rocío, pueden provocar deterioro súbito en la superficie preparada. Por encima, o por debajo, de las condiciones normales de aplicación, pueden ser requeridas técnicas especiales de aplicación.

Limpieza y Seguridad

Limpieza	Usar Th#2 o Acetona. En caso de derrame, absorber y eliminar, de conformidad con las regulaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material, MSDS. Deben emplearse las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en cara, manos, y toda superficie del cuerpo expuesta.
Ventilación	Cuando sea empleado como revestimiento de tanques o en espacios cerrados, debe haber circulación de aire, durante la aplicación, y después de la misma, hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite inferior de explosión para los solventes empleados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal respeta las normas. En caso de dudas o imposibilidad de monitorear los niveles, se debe emplear un respirador con suministro de aire aprobado por MSHA / NIOSH.
Precauciones	Contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de llamas y chispas. Todas las instalaciones eléctricas deben estar conectados a tierra. En zonas donde exista riesgo de explosión, los operadores deben utilizar herramientas sin hierro y llevar calzado antiestático y antichispas.

Tiempos de Curado

Tª de Superficie Y 50% de HR	Secado al Tacto	Secado entre Aplicaciones	Curado Final
5° C	4 Horas	20 Horas	21 Días
15° C	2 Horas	15 Horas	14 Días
25° C	1 Horas	5 Horas	10 Días
30° C	20 Minutos	3 Horas	5 Días

Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente o las temperaturas son menores, los tiempos de curado serán más prolongados, pudiendo producirse un atrapamiento de solvente y una falla prematura. La humedad, o condensación, excesiva en superficie durante el curado pueden interferir en el curado, provocando decoloración y, aparición de manchas en superficie. Cualquier mancha o alteración de color debe ser eliminada mediante lavado con agua antes de aplicar la siguiente capa. En condiciones de alta humedad, se recomienda realizar la aplicación durante la subida de temperaturas.

Embalaje, Manejo y Almacenamiento

Envase	Componente A: 13.3 l Componente B: 6.7 l
Almacenamiento	Almacenamiento en interior.
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	5 - 45° C 0 - 95% Humedad Relativa.
Vida de Almacenamiento	24 meses a 24° C



01/13 - 05/09 NOR

Carboline España