

Datos de Selección y Especificación

Tipo Genérico	Poliuretano acrílico alifático.
Propiedades Generales	Carbothane 134PU es un acabado brillante y atractivo, que genera una película suave y resbaladiza de fácil limpieza. Carbothane 134PU posee muy buena resistencia anti manchas, así como a los derramamientos de ácido, alcalinos, y la mayoría de disolventes. Posee una excelente resistencia anti manchas y anti derramamiento a la sal y el agua. Fácil de aplicar mediante métodos manuales y mediante aspersión.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente retención del brillo y el color. • Excelente flexibilidad. • Excelente resistencia a la abrasión. • Excelente resistencia a la climatología.
Usos Recomendados	Recubrimiento final en exteriores de tanques, equipos, tuberías, acero estructural y superficies de hormigón, donde se requiera resistencia química, dureza y resistencia a la climatología. Carbothane 134PU es un excelente recubrimiento para utilización en plantas químicas, de procesado de papel y celulosa, petroquímicas, perforación marina y similares demandas industriales. Carbothane 134PU también encuentra muchas aplicaciones en situaciones de fuerte afectación marina, tratamiento de residuos y donde se desee una alta resistencia con un acabo atractivo.
Color	Gama de colores Ral estándar. Pueden ser solicitados otros colores mediante pedido específico.
Acabado	Brillo alto.
Imprimantes	Se puede aplicar sobre epoxis, uretanos y otros materiales recomendados. Se suele aplicar como recubrimiento para CG 893, CM 15 /LT, CM 90, CG 890, CZ 858 (P).
Recubrimientos	No suelen ser aplicados.
Espesor de Película Seca	50 µm para película aplicada sobre liso. Ciertos colores requieren múltiples capas para un adecuado recubrimiento. Para una apariencia adecuada, sobre ciertas superficies rugosas, puede ser requerido un grosor adicional.
Sólidos en Volumen	Por Volumen: 55±2% 45±2% En color aluminio.
Rendimiento Teórico	22 m ² /l para 25 µm (18 m ² / aluminio). Contando pérdidas previstas en mezclado y aplicación.
Resistencia a Temperatura Seca	Continua: 93° C No continua: 121° C
Limitaciones	No recomendado para servicio en inmersión.

Resistencia Química

Exposición	Salpicado y Derramamiento	Vapores
Ácidos (1)	Muy buena	Excelente
Alcalinos (1)	Muy buena	Excelente
Disolventes (2)	Muy buena	Excelente
Sal	Excelente	Excelente
Agua	Excelente	Excelente

(1) Algunos colores pueden decolorar
(2) En función del disolvente aplicado, la resistencia puede variar

Preparación de la Superficie

General	La superficie debe estar limpia y seca. Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, polvo, aceites y otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento.
Acero	Óptimo con imprimantes específicos de Carboline o recomendados. Consultar las Fichas Técnicas de imprimantes para requerimientos específicos de imprimantes o capas intermedias.
Hormigón	Se recomienda aplicar sobre superficies limpias e imprimantes secos.

Equipos de Aplicación

Aplicación por Aspersión	El espesor de película húmeda se logra con facilidad y rapidez. El siguiente equipo se ha determinado adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.												
Aspersión Convencional	Envase a presión equipado con reguladores dobles, manguera de 3/8" D.I. mínimo, boquilla de 0.043 D.I., y apropiado cabezal de aire.												
Airless	<table border="0"> <tr> <td>Relación de la bomba:</td> <td>30:1 (min.)</td> </tr> <tr> <td>Salida GPM:</td> <td>3.0 (min.)</td> </tr> <tr> <td>Manguera de material:</td> <td>3/8" D.I. (min.)</td> </tr> <tr> <td>Tamaño de boquilla:</td> <td>0.013 a 0.015"</td> </tr> <tr> <td>Presión de salida:</td> <td>2100 a 2300 psi</td> </tr> <tr> <td>Tamaño del filtro:</td> <td>Malla 60</td> </tr> </table> <p>Se recomienda utilizar envases de teflón del mismo fabricante de la bomba.</p>	Relación de la bomba:	30:1 (min.)	Salida GPM:	3.0 (min.)	Manguera de material:	3/8" D.I. (min.)	Tamaño de boquilla:	0.013 a 0.015"	Presión de salida:	2100 a 2300 psi	Tamaño del filtro:	Malla 60
Relación de la bomba:	30:1 (min.)												
Salida GPM:	3.0 (min.)												
Manguera de material:	3/8" D.I. (min.)												
Tamaño de boquilla:	0.013 a 0.015"												
Presión de salida:	2100 a 2300 psi												
Tamaño del filtro:	Malla 60												
Brocha y Rodillo	Puede ser requerida la aplicación de varias capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado, y la cobertura adecuada. Evitar pasar la brocha o rodillo de manera excesiva.												
Brocha	Sólo debe ser empleada para retoques en áreas pequeñas. Emplear brocha de cerda natural aplicándose en capas completas. Puede requerirse la aplicación de dos capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado, y la cobertura adecuada.												
Rodillo	Emplear rodillo de lana de núcleo fenólico. Evitar repasos con el rodillo. Puede requerirse la aplicación de dos capas para obtener el espesor de película seca recomendado, y la cobertura adecuada.												

Mezcla y Dilución

Mezcla Mezclar enérgicamente, por separado, cada componente. A continuación, combinar ambos componentes y mezclar enérgicamente.
NO MEZCLAR EL KIT PARCIALMENTE.

Ratio de Mezcla 7:1 Ratio por volumen del Componente A sobre el Componente B.

Dilución Disolver hasta un 25% por volumen con Th#25. En condiciones calurosas y/o de vientos fuertes emplear Th#82. Con brocha y rodillo, hasta un 20% por volumen con Th#215. El uso de disolventes diferentes a los suministrados o recomendados por Carboline, puede afectar de forma negativa al comportamiento del producto, así como anular su garantía, ya sea implícita o explícitamente.

Vida Útil 4 horas a 24° C, y menor a temperaturas superiores. La vida útil finalizará cuando el producto pierda consistencia y elasticidad. **Este producto es sensible a la humedad. Evitar contaminación por humedad.**

Limpieza y Seguridad

Limpieza Usar Th#2 o Acetona. En caso de derrame, absorber y eliminar, de conformidad con las regulaciones locales aplicables.

Seguridad Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material, MSDS. Deben emplearse las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en cara, manos, y toda superficie del cuerpo expuesta.

Ventilación Cuando sea empleado como revestimiento de tanques o en espacios cerrados, debe haber circulación de aire, durante la aplicación, y después de la misma, hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes empleados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal respeta las normas. En caso de dudas o imposibilidad de monitorear los niveles, se debe emplear un respirador con suministro de aire aprobado por MSHA / NIOSH.

Precauciones Contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de llamas y chispas. Todas las instalaciones eléctricas deben estar conectados a tierra. En zonas donde exista peligro de explosión, los operadores deben utilizar herramientas sin hierro y llevar calzado antiestático y antichispas.

Condiciones de Aplicación

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Normal	18-29° C	18-29° C	16-32° C	35-80%
Mínima	4° C	4° C	4° C	0%
Maxima	43° C	54° C	49° C	85%

No aplicar cuando la temperatura de superficie sea inferior a 3° C por encima del Punto de Rocío. Por encima, o por debajo, de las condiciones normales de aplicación, pueden ser requeridas técnicas especiales de aplicación.

Tiempos de Curado

Tª de Superficie y 50% de HR	Secado para Manejo y Repintado	Curado Final
4° C	10 Horas	14 Días
16° C	6 Horas	10 Días
24° C	3 Horas	7 Días
32° C	1/2 Horas	5 Días

Estos tiempos están basados en espesores de película seca de 50 µm. Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente o las temperaturas son menores, los tiempos de curado serán más prolongados.

Embalaje, Manejo y Almacenamiento

Envase Componente A: 17.5 l
Componente B: 2.5 l

Punto de Inflamación (PMCC) Componente A: 17° C
Componente B: 33° C
Thinner#25: 31° C
Thinner#215: 54° C
Thinner#82: 26° C

Almacenamiento Almacenar en interior.

Temperatura y Humedad de Almacenamiento 4 - 43° C
0 - 90% Humedad Relativa.

Vida de almacenamiento 24 meses a 24° C.
NOTA: Los materiales de poliuretano son sensibles a la humedad. Mantener cubierto con tope bien ajustado antes del uso. La contaminación por humedad generará un curado pobre del recubrimiento, o un gelatinado del Componente B.

