

**DESCRIPCIÓN DEL  
PRODUCTO**

**CHARFLAME®** es una pintura en base agua, de un solo componente, sin APEO, destinado al revestimiento de los elementos estructurales de acero en el interior de los edificios para su protección pasiva en contra el fuego.

La finalidad es mantener la resistencia y la capacidad portante del acero estructural hasta la extinción del fuego o la evacuación del edificio.

**HOMOLOGACIONES Y  
CERTIFICADOS**

**CHARFLAME®** es un producto ensayado en laboratorios oficiales según la EN 13381-8 y la BS 476 Partes 20-21 y cuenta con la **Evaluación Técnica Europea ETE- 15/0146**.

**ESPECIFICACIONES  
TÉCNICAS DEL  
PRODUCTO**

Color	Blanco
Acabado	Mate
% de sólidos	71 ±2
COV	Sin COV, De acuerdo a la directiva Europea de emisión de solventes (SED) 1999/13/EC.
Espesor recomendado	350-550 micras en seco por capa, dependiendo del método de aplicación.
Rendimiento teórico	1 m <sup>2</sup> /L a 696 micras ó 1m <sup>2</sup> /kg a 497 micras
Métodos de aplicación	Pistola "AIRLESS", Brocha o Rodillo.
PH	8.0 ± 1
Punto de inflamación	> 100°C
Peso específico	1,37 ±0,03
Repintable	24 horas a 20° C y 60% HR.
Diluyente	Agua sólo para limpieza.
Resistencia al fuego	R-15', R-30', R-60', y R-90' en vigas y pilares abiertos R-15', R-30' y R-60' en perfiles cerrados.

**PREPARACIÓN DEL  
SOPORTE**

Las superficies de los aceros han de estar limpias, secas y exentas de grasa, aceite, polvo, suciedad o contaminación alguna que pueda evitar la adherencia de **CHARFLAME®** sobre la imprimación.

**Imprimaciones:**

La Imprimación anticorrosiva debe ser una de las aprobadas en el ETE y aplicada según las recomendaciones de su fabricante. Estas deberán poseer certificado de clasificación Bs2d0 según la ENV-13501-1.

Si la imprimación fuera rica en Zinc debe comprobarse, antes de aplicarse el revestimiento **CHARFLAME®**, si existe una capa de sales de Zinc en la superficie del elemento a proteger. En este caso, dicha capa deberá eliminarse en su totalidad antes de la aplicación.

## APLICACIÓN Y ACABADO

**CHARFLAME®** se suministra lista para su uso debiendo ser perfectamente agitada y homogeneizada mediante medios mecánicos antes de su aplicación.

La aplicación recomendada es por pistola "AIRLESS", aunque también se puede aplicar a brocha o rodillo en áreas pequeñas y reparaciones.

Limpiar con agua limpia y nunca disolvente.

En ambientes Tipo Y, **CHARFLAME®** puede ser sellada con una capa de esmalte de acabado como especifica el ETE y poseer certificado de clasificación Bs2d0 según la ENV-13501-1.

Este sellado debe ser total y la capa de **CHARFLAME®** debe estar totalmente seca y curada antes de la aplicación de la capa selladora.

Durante su aplicación se debe evitar la incidencia de los vientos y las altas temperaturas para no producir secados rápidos y anómalos. En este supuesto se recomienda la aplicación de pequeñas capas de espesor. El tiempo de secado depende de la temperatura ambiente, de la del sustrato a proteger y de la ventilación. El secado es rápido al tratarse de una pintura en base agua.

El repintado se aconseja al día siguiente.

La temperatura de la superficie a proteger debe estar como mínimo a 4° C por encima del punto de rocío. Evitar su aplicación cuando haya riesgo de condensación del acero. Se recomienda una ventilación apropiada.

## ALMACENAMIENTO, MEDIO AMBIENTE, SEGURIDAD E HIGIENE

Almacén Debe ser almacenado correctamente en interiores en ambientes secos a una temperatura de entre 5° C y 35° C. Se debe proteger del hielo y fuertes radiaciones de luz solar. La vida del producto es de 12 meses desde su fecha de fabricación dependiendo de las condiciones de almacenamiento.

Medioambiente Los residuos no deben ser vertidos en sumideros, cauces de agua o en tierra etc., debiendo observarse la legislación vigente al respecto.

Seguridad e Higiene Consultar Ficha de Seguridad.



ETA- 15/0146