

Ficha Técnica

Firefilm 902

Pintura Intumescente rápida para aplicación in situ

Firefilm 902 es un sistema bajo en COV de alto espesor con una sola capa y de uso rápido in situ que está basado en una tecnología patentada.

Uso

Proporciona una resistencia al fuego estructural y eficaz de rápido endurecimiento para estructuras de acero, con protección RF de hasta 120 minutos.

Preparación de la superficie

- No se requieren imprimantes para entornos de la categoría C1.
- Todas las superficies que vayan a revestirse deben estar limpias, secas y libres de materiales sueltos o que se puedan deshacer, así como de otros contaminantes que puedan impedir la adhesión. Las estructuras de acero deben limpiarse mediante chorreado en condiciones atmosféricas secas, utilizando un abrasivo del tamaño y tipo adecuados; libre de finos, humedad y aceites. El chorreado debe realizarse hasta que el acabado cumpla el estándar sueco SIS 05 59 00, el grado de preparación SA 2.5 o la norma ISO 8501-1.
- Compatible con imprimantes epóxicos bicomponentes y de al menos 3 meses de antigüedad, o con preparación de superficie o una prueba de adhesión.
- El sistema no es adecuado para utilizarse con imprimantes de un único componente.

Condiciones de aplicación

Asegúrese de una buena ventilación durante la aplicación. El intervalo de temperatura de la aplicación oscila entre 0 °C y más de 35 °C, la humedad relativa debe ser inferior al 95% y la temperatura de una superficie de acero debe estar al menos 2 °C por encima de la temperatura de punto de rocío.

Consejos de aplicación

Asegúrese de que el equipo de pulverización esté libre de agua antes de utilizarlo.

- Mantenga cerrados todos los envases del producto cuando no lo esté utilizando.
- La parte B es sensible a la humedad y debe permanecer herméticamente cerrada antes de utilizarse.
- Mezcle siempre el producto de forma mecánica en volúmenes con todos los componentes.
- Asegúrese de que los dos componentes se combinen de forma homogénea hasta que se obtenga un color uniforme.

- El producto se debe pulverizar de cerca, a una distancia aproximada de 600 mm de la superficie, para evitar el polvo y conseguir la coalescencia adecuada de la superficie.
- Es fundamental el uso de un indicador de película húmeda.
- Asegúrese de que el material mezclado se utilice en un plazo de 2 horas, idealmente lo antes posible después de realizar la mezcla, a una temperatura de 15 °C y una humedad relativa del 65%.
- Los revestimientos dañados se pueden recortar con un acabado biselado, y el material se puede alisar en una aplicación.
- Una vez endurecido, se puede dar un acabado de alto nivel al producto aplicado mediante lijado o usando herramientas manuales o eléctricas.

Características técnicas

Color	Blanco (Parte A) Azul oscuro (Parte B) Blanco (Mezcla)
Acabado	Mate
% de sólidos	85 ±3
COV	137 g/litro
Espesor recomendado	El espesor requerido se puede aplicar en una sola capa.
Rendimiento teórico	1.750 g/m ² de cobertura teórica basada en una película seca aplicada de un 1 mm de grosor.
Métodos de aplicación	Pistola pulverizadora
Peso específico	Parte A 1,55 ±0.02 Parte B 0,99 ±0.01 Mezcla 1.49 ±0.02
Tiempo vida útil	60 minutos como mínimo

Almacenamiento y seguridad

Se debe almacenar en un ambiente seco y seguro a una temperatura comprendida entre 0 °C y + 35 °C.

Medioambiente Los residuos no deben ser vertidos en sumideros, cauces de agua o en tierra etc., debiendo observarse la legislación vigente al respecto.

Se conserva durante 6 meses, tal como se indica, en el envase original sin abrir.

Homologaciones y certificados

Firefilm 902 está un ensayado según la norma europea En 13381-8 y la British Stands BS476-21. El producto dispone del Marcado CE (ETA 15/0146).