

## Ficha Técnica

# Wapox Fosfato de Zinc

## Imprimación anticorrosiva a base de resinas epoxi

Imprimación compuesta por resinas epoxi en disolvente, que contiene fosfato de zinc como pigmento inhibidor de corrosión. Imprimación antioxidante para todo tipo de superficies metálicas. Puede aplicarse sobre superficies de acero galvanizado, aluminio y otras aleaciones ligeras. Imprimación compatible con la mayoría de los sistemas de pintura intumescente del mercado.

### Soporte

Limpio, sólido, seco y exento de polvo, aceites y grasas. Eliminar el óxido existente y toda la pintura mal adherida.

### Preparación de la mezcla

Los dos componentes se mezclarán con una batidora hasta conseguir una mezcla uniforme

### Aplicación

El producto se puede aplicar a brocha, rodillo o pistola. Es aconsejable diluir la pintura con disolvente epoxi para conseguir la homogeneización correcta en caso de ser necesario. El espesor mínimo recomendado para una buena protección es de 50 micras de película seca.

### Precauciones

- ✚ Eliminar totalmente los restos de pintura mal adherida.
- ✚ No debe aplicarse en locales cerrados o poco ventilados debido a los disolventes que contiene y a su inflamabilidad a partir de 30 °C.
- ✚ La limpieza de los utensilios se realizará con disolvente epoxi inmediatamente después de su utilización.
- ✚ No debe aplicarse cuando la temperatura del soporte sea inferior a 5 °C o superior a 40 °C.
- ✚ La temperatura del soporte debe ser superior a 3 °C del punto del rocío
- ✚ Consultar Hoja de Seguridad del producto, para recomendaciones en su manipulación.

### Datos físicos

Acabado	Mate
Color	Gris y rojo
Superficie	Acero
Película seca	50 µm
Contenido sólidos en volumen	62 %
Rendimiento teórico	12,4 m <sup>2</sup> /l para 50 µm

Componentes	2
Proporciones en peso	Base 4 partes Reactor 1 parte

Tiempo de la vida de la mezcla*	8 horas a 25 °C
Tiempo de secado al tacto	2 horas a 25 °C
Tiempo de secado total	7 días
Punto de inflamación	30 °C
Densidad de la mezcla	1,35 g/cm <sup>3</sup>
Aplicación	Pistola, brocha o rodillo

Dilución recomendada	
Brocha	5-10 %
Rodillo	5-10 %
Pistola	0-5 %

Condiciones aplicación	
Temperatura	5 °C a 40 °C
Humedad relativa	0 % a 85 %
Presentación	Envases metálicos. Conjunto de envases (base + reactor) de 25 litros

Almacenamiento	El tiempo máximo de almacenamiento es de 1 año con los envases bien cerrados, a cubierto y temperaturas superiores a 10 °C.
----------------	---

\*El tiempo de vida de la mezcla disminuye a medida que aumenta la cantidad preparada y la temperatura

Edición ficha técnica: Enero 2019

La información de la presente ficha se basa en nuestros conocimientos y experiencia hasta la fecha, y está dada a título indicativo. No serán de nuestra responsabilidad las anomalías producidas por el uso indebido del producto.