

## Ficha Técnica

# Firefilm 902

## Pintura Intumescente de secado rápido

Firefilm 902 es un sistema bajo en COV, de alto espesor en una sola capa y de uso rápido in situ que está basado en una tecnología patentada.

### Uso

Proporciona una resistencia al fuego estructural y eficaz de rápido endurecimiento para estructuras de acero, con protección hasta 120 minutos.

### Preparación de la superficie

- No se requiere imprimación para entornos de categoría C1.
- Se puede aplicar directamente sobre acero galvanizado sin necesidad de imprimación.
- Todas las superficies que vayan a protegerse deben estar limpias, secas y libres de materiales sueltos o que se puedan deshacer, así como de otros contaminantes que puedan impedir la adhesión. Las estructuras de acero deben limpiarse mediante chorreado en condiciones atmosféricas secas utilizando un abrasivo del tamaño y del tipo adecuados que esté libre de finos, humedad y aceites. El chorreado debe realizarse hasta que el acabado cumpla el estándar sueco SIS 05 59 00, el grado de preparación Sa 2.5 o la norma ISO 8501-1.
- Compatible con imprimaciones epoxi bi-componentes.
- El sistema no es adecuado para utilizarse con imprimaciones mono-componente.

### Condiciones de aplicación

Asegúrese de una buena ventilación durante la aplicación. El rango de temperatura de aplicación oscila entre 0 °C y más de 35 °C, la humedad relativa debe ser inferior al 95% y la temperatura de la superficie de acero debe estar al menos 2 °C por encima de la temperatura de punto de rocío.

### Consejos de aplicación

Asegúrese de que el equipo de pulverización esté libre de agua antes de utilizarlo.

- Mantenga cerrados todos los envases del producto cuando no lo esté utilizando.
- La parte B es sensible a la humedad y debe permanecer herméticamente cerrada antes de utilizarse.
- Mezcle siempre el producto de forma mecánica con todos los componentes.
- Asegúrese de que los dos componentes se mezclan de forma homogénea hasta que se obtenga un color uniforme.

- El producto se debe pulverizar de cerca, a una distancia aproximada de 600 mm de la superficie, para evitar el polvo y conseguir la coalescencia adecuada de la superficie.
- Es fundamental el uso de un medidor de película húmeda.
- Asegúrese de que el material mezclado se utilice en un plazo de 2 horas, idealmente lo antes posible después de realizar la mezcla, a una temperatura de 15 °C y una humedad relativa del 65%.
- Los revestimientos dañados se pueden recortar con un acabado biselado, y el material se puede alisar en una aplicación.
- Una vez endurecido, se puede dar un acabado de alto nivel al producto aplicado mediante lijado o usando herramientas manuales o eléctricas.

### Características técnicas

<b>Color</b>	Blanco (Parte A) Azul oscuro (Parte B) Blanco (Mezcla)
<b>Acabado</b>	Mate
<b>% de sólidos</b>	85 ±3
<b>COV</b>	137 g/litro
<b>Espesor recomendado</b>	Se puede aplicar el espesor requerido en una sola capa
<b>Rendimiento teórico</b>	Cobertura teórica de 1.750 g/m <sup>2</sup> basada en una película seca aplicada de un 1 mm de espesor.
<b>Métodos de aplicación</b>	Pistola pulverizadora
<b>Peso específico</b>	Parte A 1,55 ±0.02 Parte B 0,99 ±0.01 Mezcla 1.49 ±0.02
<b>Tiempo vida útil</b>	60 minutos como mínimo

### Almacenamiento y seguridad

Se debe almacenar en un ambiente seco y seguro a una temperatura comprendida entre 0 °C y + 35 °C.

Medioambiente Los residuos no deben ser vertidos en sumideros, cauces de agua o en tierra etc., debiendo tenerse en cuenta la legislación vigente al respecto.

Se conserva durante 6 meses, tal como se indica, en el envase original sin abrir.

### Homologaciones y certificados

Firefilm 902 está ensayado según la norma europea EN 13381-8 y la British Standards BS476-21. El producto dispone del Marcado CE (ETA 15/0691).